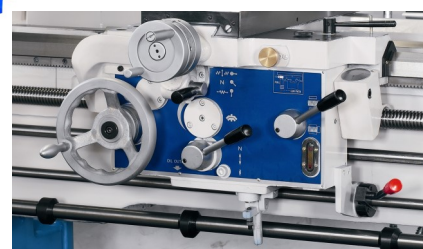


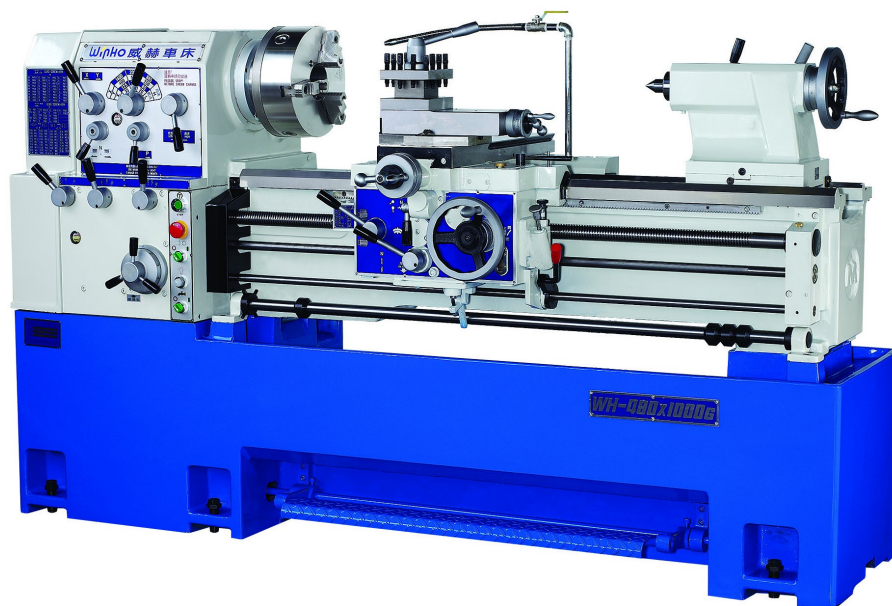
## 高速精密旋盤 インバーター駆動旋盤

### 特長

1. ベッド幅
  - Sシリーズ 300mm
  - Mシリーズ 350mm
  - Lシリーズ 400mm
  - Vシリーズ 300mm
2. 主軸貫通穴径
  - Sシリーズ  $\phi 58\text{mm}$  /  $\phi 80$  (オプション)
  - Mシリーズ  $\phi 85\text{mm}$
  - Lシリーズ  $\phi 85\text{mm}$  /  $\phi 120\text{mm}$  (オプション)
  - Vシリーズ  $\phi 58\text{mm}$  /  $\phi 80\text{mm}$  (オプション)
3. メートル、インチねじの切削ができます。
4. 往復台および横送り台のすべり面はポンプにより潤滑。
5. Sシリーズの横送りねじは、往復台に設けられた油槽の中を通過しています。



加工方法によっては、右ハンドルが  
いい場合もあります。両タイプをご用  
意しています。



### 標準付属品

■ 3爪スクロールチャック	1ヶ	■ 工具箱	1ヶ	■ センター	2ヶ
■ 安全ピン	1ヶ	■ 刃物取付用ハンドル	1ヶ	■ バックプレート	1ヶ
■ 切削給油装置	1セット	■ 刃物台	1セット		
■ 自動送り停止用リング	1セット				

### 総発売元

株式会社 **アイム SSK**

〒379-2235 群馬県伊勢崎市三室町5786番地1

URL <http://www.ssk-net.jp> E-mail [info@ssk-net.jp](mailto:info@ssk-net.jp)

TEL 0270-20-8760 FAX 0270-20-8761

項目 / 仕様	単位	S430 シリーズ	S480 シリーズ	S530 シリーズ
		S1722, S1730, S1740, S1760, S1790	S1922, S1930, S1940, S1960, S1990	S2122, S2130, S2140, S2160, S2190
ベッド上の振り	mm	430	470	520
往復台上の振り	mm	240	280	330
心間最大距離	mm	560, 760, 1000, 1500, 2200	560, 760, 1000, 1500, 2200	560, 760, 1000, 1500, 2200
ギャップ上の振り	mm	650	690	740
ベッド幅	mm	300		
主軸端	形式	ASA A1-6 / A1-8 (Opt.)		
主軸貫通孔径	mm	58 / 78 (Opt.)		80
センターのテーパー	MT	MT 6 / MT 7 (Opt.)		
主軸速度	rpm	20 - 2000 rpm (12段) 主軸貫通孔径 58mm 40 - 2000 rpm (12段) 主軸貫通孔径 80mm		
主軸速度変換数	段	12		
メートルネジ	P	P 0.5 - P 7		
インチネジ	TPI	4 - 56		
縦送り量	mm/rev	0.05 - 0.82		
横送り量	mm/rev	0.02 - 0.4		
リードスクリュー径	mm	35		
リドスクリューピッチ	TPI/mm	4TPI / 6mm		
心押軸のテーパー	mm	MT 4		
心押軸の移動量	mm	150		
心押軸の直径	mm	58	68	
刃物送り台移動量	mm	125		
横送り台移動量	mm	250		275
主電動機	kW	3.75(5HP) / 5.625(7.5HP Opt.)	5.625 (7.5HP) / 7.5(10HP Opt.)	
切削油ポンプ	kW	0.1 (1/8HO)		
機械の大きさ	mm	L: 1650, 1890, 2150 , 2650, 3420 W:810 H:1190	L: 1650, 1890, 2150 , 2650, 3420 W:810 H:1220	L: 1650, 1890, 2150 , 2650, 3420 W:810 H:1250
正味重量	kg	1300, 1380, 1450, 1600, 2000	1350, 1430, 1500, 1650, 2050	1400, 1480, 1550, 1700, 2100

項目/仕様	単位	M560 シリーズ	M660 シリーズ
		M2240, M2260, M2290	M2640, M2660, M2690
ベッド上の振り	mm	560	660
往復台上の振り	mm	340	440
心間最大距離	mm	1000, 1500, 2200	
ギャップ上の振り	mm	788	890
ベッド幅	mm	350	
主軸端	形式	ASA A1-8	
主軸貫通孔径	mm	85 / 105 (Opt.)	
センターのテーパー	MT	MT 7	
主軸速度	rpm	15 - 1500 rpm 14 - 1380 rpm	
主軸速度変換数	段	12	
メートルネジ	P	P0.5 - P14	
インチネジ	TPI	2 - 56	
縦送り量	mm/rev	0.05 - 0.82	
横送り量	mm/rev	0.02 - 0.4	
リードスクリュー径	mm	38	
リドスクリューピッチ	TPI/mm	4TPI / 6mm	
心押軸のテーパー	mm	MT 5	
心押軸の移動量	mm	190	
心押軸の直径	mm	75	
刃物送り台移動量	mm	200	
横送り台移動量	mm	350	
主電動機	kW	5.625 (7.5HP) / 7.5 (10HP Opt)	
切削油ポンプ	kW	0.1 (1/8HP)	
機械の大きさ	mm	L:2290, 2780, 3530 W:990 H:1250	L:2290, 2780, 3530 W:990 H:1300
正味重量	kg	2000, 2200, 2600	2050, 2250, 2650

項目/仕様	単位	L560 シリーズ	L660 シリーズ
		L2240, L2260, L2280, L22100, L22120, L22160	L2640, L2660, L2680, L26100, L26120, L26160
ベッド上の振り	mm	560	660
往復台上の振り	mm	340	440
心間最大距離	mm	1000, 1500, 2000, 2500, 3300, 4300	
ギャップ上の振り	mm	788	890
ベッド幅	mm	400	
主軸端	形式	ASA A1-8 / A1-11 (Opt.)	
主軸貫通穴径	mm	85 / 120 (Opt.)	
センターのテーパー	MT	MT 7	
主軸速度	rpm	15 - 1500 rpm (12段) 主軸貫通穴径 85mm 10 - 1000 rpm (12段) 主軸貫通穴径 120mm	
主軸速度変換数	段	12	
メートルネジ	P	P0.5 - P14	
インチネジ	TPI	2 - 56	
縦送り量	mm/rev	0.05 - 0.82	
横送り量	mm/rev	0.02 - 0.4	
リードスクリー径	mm	38	
リドスクリーピッチ	TPI/mm	4TPI / 6mm	
心押軸のテーパー	mm	MT 5	
心押軸の移動量	mm	190	
心押軸の直径	mm	85	
刃物送り台移動量	mm	200	
横送り台移動量	mm	375	
主電動機	kW	7.5 (10HP) / 11 (15HP Opt.)	
切削油ポンプ	kW	0.1 (1/8HP)	
機械の大きさ	mm	L: 2380, 2900, 3470, 3980, 4730, 5550 W: 1030 H: 1260	L: 2380, 2900, 3470, 3980, 4730, 5550 W:1030 H:1310
正味重量	kg	2120, 2420, 2770, 3120, 3520, 4420	2200, 2500, 2850, 3200, 3600, 4500

項目/仕様	単位	L760 シリーズ	L830 シリーズ
		L3040, L2060, L3080, L30100, L30120, L22160	L3340, L3360, L3380, L33100, L33120, L33160
ベッド上の振り	mm	760	830
往復台上の振り	mm	540	610
心間最大距離	mm	1000, 1500, 2000, 2500, 3300, 4300	
ギャップ上の振り	mm	990	1060
ベッド幅	mm	400	
主軸端	形式	ASA A1-11	
主軸貫通穴径	mm	120	
センターのテーパー	MT	MT 7	
主軸速度	rpm	15 - 1500 rpm (12段) 主軸貫通穴径 85mm 10 - 1000 rpm (12段) 主軸貫通穴径 120mm	
主軸速度変換数	段	12	
メートルネジ	P	P0.5 - P14	
インチネジ	TPI	2 - 56	
縦送り量	mm/rev	0.05 - 0.82	
横送り量	mm/rev	0.02 - 0.4	
リードスクリー径	mm	38	
リドスクリーピッチ	TPI/mm	4TPI / 6mm	
心押軸のテーパー	mm	MT 5	
心押軸の移動量	mm	190	
心押軸の直径	mm	85	
刃物送り台移動量	mm	200	
横送り台移動量	mm	375	
主電動機	kW	11	
切削油ポンプ	kW	0.1 (1/8HP)	
機械の大きさ	mm	L: 2380, 2900, 3470, 3980, 4730, 5550 W: 1030 H: 1370	L: 2380, 2900, 3470, 3980, 4730, 5550 W:1030 H:1410
正味重量	kg	2300, 2600, 2950, 3300, 3700, 4600	2400, 2700, 3050, 3400, 3800, 4700

項目 / 仕様	単位	V430 シリーズ	V480 シリーズ	V530 シリーズ
		V1722, V1730, V1740, V1760, V1790	V1922, V1930, V1940, V1960, V1990	V2122, V2130, V2140, V2160, V2190
ベッド上の振り	mm	430	470	520
往復台上の振り	mm	240	280	330
心間最大距離	mm	560, 760, 1000, 1500, 2200	560, 760, 1000, 1500, 2200	560, 760, 1000, 1500, 2200
ギャップ上の振り	mm	650	690	740
ベッド幅	mm	300		
主軸端	形式	ASA A1-6 / A1-8 (Opt)		ASA A1-8
主軸貫通径	mm	58 / 80 (Opt.)		80
センターのテーパー	MT	MT 6 / MT7 (Opt.)		MT 7
主軸速度	rpm	20 ~ 2000rpm (無段変速)		
メートルネジ	P	P0.5 - P7		
インチネジ	TPI	4 - 56		
縦送り量	mm/rev	0.05 - 0.82		
横送り量	mm/rev	0.02 - 0.4		
リードスクリュー径	mm	35		
リドスクリューピッチ	TPI/mm	4 TPI / 6 mm		
心押軸のテーパー	mm	MT 4		
心押軸の移動量	mm	150		
心押軸の直径	mm	58	68	
刃物送り台移動量	mm	125		
横送り台移動量	mm	250		
主電動機	kW	5.625 (7.5HP)		
切削油ポンプ	kW	0.1 (1/8HP)		
機械の大きさ	mm	L: 1650, 1890, 2150, 2650, 3420 W: 810 H: 1190	L: 1650, 1890, 2150, 2650, 3420 W: 810 H:1220	L: 1650, 1890, 2150, 2650,3420 W: 810 H:1250
正味重量	kg	1300, 1380, 1450, 1600, 2000	1350, 1430, 1500, 1650, 2050	1400, 1480, 1550, 1700, 2100